



#### DESCRIPCIÓN

SODAFIX VE400-SF es un Anclaje Químico bicomponente de alta performance compuesto por una resina vinylester libre de estireno. Se utiliza para la sujeción sin presión de varillas roscadas (ETA: M8-M30), espárragos, barras aletadas (ETA: Ø8-Ø32), perfiles, sobre diversos materiales macizos y huecos, tales como hormigón agrietado y no agrietado, ladrillo macizo, ladrillo hueco, hormigón poroso, piedra natural, placas de yeso, paredes, etc ...

#### CAMPO DE APLICACIÓN

Fijación de cargas pesadas en la construcción sobre materiales sólidos y huecos. Anclaje libre de presión incluso cerca de los bordes. Se puede utilizar como mortero de reparación. Indicado par fachadas, barandas, aberturas, estructuras de acero, rieles, máquinas, bandejas porta cables, escaleras mecánicas, consolas, portones, toldos, sistemas de almacenamiento.

#### CARACTERÍSTICAS

- Fácil de utilizar y aplicar
- Curado rápido
- Amplio campo de aplicación, incluso en pozos de perforación en húmedo, bajo el agua y a temperatura tan baja como -10 ° C
- Libre de Estireno (bajo olor)
- Cartucho reutilizable con un simple cambio del mezclador estático
- Fijación estanca e impermeable
- Alta resistencia química
- Resistencia al fuego clase F120 (M8-M30)
- Opción 1 de Idoneidad Técnica Europea de aplicación en hormigón fisurado y no fisurado
- Emisión de aire en interior clase A +



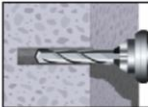
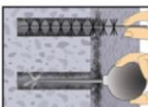
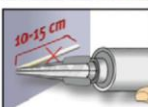
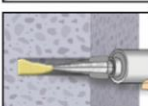

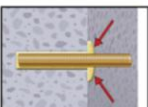
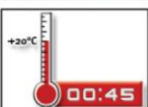
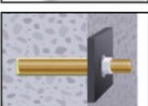
#### PRESENTACIÓN

Cartucho de 280 ml  
Vida útil: 18 meses. (vida de estantería)

#### Propiedades **SODAFIX VE400SF**

Temperaturas de aplicación:	De -10°C a +40°C
Temperatura de servicio:	De -40°C a + 120°C
Módulo de elasticidad:	1428 Kg/mm <sup>2</sup>
Elongación hasta rotura:	10,20 Kg/mm <sup>2</sup>

**INSTRUCCIONES DE USO**

1. Perfore con taladro de percusión. 
2. Limpiar orificio (soplar y escobillar). 
3. Apretar y descargar aprox. 10cm del compuesto antes de usar. 
4. Comenzando por el fondo llenar 2/3 del orificio con la mezcla. 
5. Empuje el anclaje hasta la base del orificio girándolo levemente. 
6. Chequee visualmente el llenado del orificio. 
7. Observe el tiempo de endurecimiento. 
8. Instale el componente. 

Base	Viniléster libre de Estireno																														
Consistencia	Pasta Estable																														
Sistema de curado	Curado Químico																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Comienzo</th> <th>Cura Final<sup>(2)</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≥ -10 ° C<sup>(1)</sup></td> <td>90 min</td> <td>24h</td> </tr> <tr> <td>≥ -5 ° C</td> <td>90 min</td> <td>14h</td> </tr> <tr> <td>≥ 0 ° C</td> <td>45 min</td> <td>7h</td> </tr> <tr> <td>≥ 5 ° C</td> <td>25 min</td> <td>2h</td> </tr> <tr> <td>≥ 10 ° C</td> <td>15 min</td> <td>80min</td> </tr> <tr> <td>≥ 20 ° C</td> <td>6 min</td> <td>45min</td> </tr> <tr> <td>≥ 30 ° C</td> <td>4 min</td> <td>25min</td> </tr> <tr> <td>≥ 35 ° C</td> <td>2 min</td> <td>20min</td> </tr> <tr> <td>≥ 40 ° C</td> <td>1,5 min</td> <td>15min</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Comienzo	Cura Final <sup>(2)</sup>	≥ -10 ° C <sup>(1)</sup>	90 min	24h	≥ -5 ° C	90 min	14h	≥ 0 ° C	45 min	7h	≥ 5 ° C	25 min	2h	≥ 10 ° C	15 min	80min	≥ 20 ° C	6 min	45min	≥ 30 ° C	4 min	25min	≥ 35 ° C	2 min	20min	≥ 40 ° C	1,5 min	15min
Temperatura	Comienzo	Cura Final <sup>(2)</sup>																													
≥ -10 ° C <sup>(1)</sup>	90 min	24h																													
≥ -5 ° C	90 min	14h																													
≥ 0 ° C	45 min	7h																													
≥ 5 ° C	25 min	2h																													
≥ 10 ° C	15 min	80min																													
≥ 20 ° C	6 min	45min																													
≥ 30 ° C	4 min	25min																													
≥ 35 ° C	2 min	20min																													
≥ 40 ° C	1,5 min	15min																													
<sup>(1)</sup> Temperatura del Cartucho = 15 ° C																															
<sup>(2)</sup> Tiempo de curado en superficie seca a (20 ° C / 65% RH) (X2 en superficie húmeda)																															
Peso Específico	1,77 g / cm <sup>3</sup>																														
Resistencia a la temperatura	- 40 ° C a + 120 ° C																														
Módulo de elasticidad dinámica	1428 Kg / mm <sup>2</sup>																														
Fuerza máxima de Flexión	1,5 Kg/mm <sup>2</sup>																														
Fuerza máxima de compresión	10,20 Kg / mm <sup>2</sup>																														

**Parámetros de instalación de varillas roscadas**

Varilla roscada	Diámetro	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diámetro del taladro	Do	mm		10	12	14	18	24	28	32	35
Min. profundidad de anclaje	hef, min	mm		60	60	70	80	90	96	108	120
Max. profundidad de anclaje	hef, max	mm		160	200	240	320	400	480	540	600
Min. distancia al borde	cmin	mm		40	50	60	80	100	120	135	150
Min. distancia axial	smin	mm		40	50	60	80	100	120	135	150
Par de apriete	Tinst	Nm		10	20	40	80	120	160	180	200

**Parámetros de instalación de barras aletadas para H.A.**

Varilla roscada	Diámetro	d	mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diámetro del taladro	Do	mm		12	14	16	18	20	24	32	35	40
Min. profundidad de anclaje	hef, min	mm		60	60	70	75	80	90	100	112	128
Max. profundidad de anclaje	hef, max	mm		160	200	240	280	320	400	480	540	640
Min. distancia al borde	cmin	mm		40	50	60	70	80	100	125	140	160
Min. distancia axial	smin	mm		40	50	60	70	80	100	125	140	160

# GRUPOM22

## ALUMINIOS & HERRAJES

### **Acopio LA PAMPA**

Parque Industrial - Santa Rosa  
aluminiosg13@grupom22.com.ar

### **Acopio LINCOLN**

Ruta 50 y Av. Salta  
Lincoln - BA  
lincoln@grupom22.com.ar

### **Acopio MENDOZA**

Av. Ballofet 2731  
San Rafael  
mendoza@grupom22.com.ar

### **Acopio PATAGONIA**

Parque Industrial  
Villa Regina  
aluminiospatagon@grupom22.com.ar

### **Acopio SAN LUIS**

San Juan 235 - Villa Mercedes  
sanluis@grupom22.com.ar

[www.grupom22.com.ar](http://www.grupom22.com.ar)

